

**AGENZIA NAZIONALE  
PER L'AMMINISTRAZIONE E LA  
DESTINAZIONE DEI BENI SEQUESTRATI E  
CONFISCATI ALLA CRIMINALITA'  
ORGANIZZATA**

**Confisca Definitiva**

**Decreto Direttore ANBSC n. 35293/2021**

**PROCEDURA COMPETITIVA DI VENDITA DI BENE**

**AZIENDALE DEL 23.05.2025 TENUTASI PRESSO IL**

**NOTAIO ALESSANDRA SUPPA**

**CON IL SEGUENTE ESITO**

**ASTA DESERTA**

# **AGENZIA NAZIONALE PER L'AMMINISTRAZIONE E LA DESTINAZIONE DEI BENI SEQUESTRATI E CONFISCATI ALLA CRIMINALITA' ORGANIZZATA**

**Confisca definitiva** - Decreto emesso, nell'ambito del procedimento di prevenzione n. 3/14 MP, in data 13.07.15-10.12.15 dal Tribunale di Roma - Sezione Misure di Prevenzione, definitivo in data 05.03.18 – 15.03.18.

## **Vendita competitiva di bene aziendale del 23 maggio 2025**

### **COMUNICAZIONE ESITO DELLA VENDITA**

Preso atto che il giorno 23 maggio 2025 presso la Sede del Notaio banditore, ubicata in Via Quirino Majorana n.203, Roma (RM) e presso i Notai c.d. Periferici abilitati alla RAN è stata espletata l'asta telematica bandita con avviso prot. n. 61776/2025 pubblicato sui siti istituzionali dell'ANBSC, del Consiglio Nazionale del Notariato e dell'Agenzia del Demanio per la vendita del seguente bene aziendale:

**Lotto ANBSC-A-RM-306102 Impresa individuale esercente attività di lavanderia ubicata in Pomezia (RM)**

Rilevato che nel termine fissato dal bando delle ore 17:00 del 20 maggio 2025 non sono pervenute offerte di acquisto,

### **DICHIARA**

l'asta **deserta così come comunicato dal Notaio Banditore.**

Il Funzionario amministrativo  
Francesca Tufano

Il Dirigente  
Amelia Laura Crucitti